

RTP 2700 S-60A

苯乙烯-乙烯-丁烯-苯乙烯嵌段共聚物

RTP Company

Technical Data

产品说明		
UV Stabilized		
总览		
添加剂	• 紫外线稳定剂	
特性	• 耐紫外光安定化	
RoHS 合规性	• 联系制造商	
加工方法	• 注射成型	
物理性能		
	额定值	单位制 测试方法
密度 / 比重	0.900	g/cm³ ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.18 mm)	2.0 到 3.0	% ASTM D955
薄膜		
	额定值	单位制
剥离强度		
PP ²	> 6.1	kN/m
PP (30% VLF) ³	> 6.1	kN/m
PP (50% VLF) ³	4.6	kN/m
弹性体		
	额定值	单位制 测试方法
拉伸应力 (100%应变)	1.81	MPa ASTM D412
抗张强度	8.78	MPa ASTM D412
伸长率 (屈服)	850	% ASTM D412
撕裂强度 ⁴	28.2	kN/m ASTM D624
压缩永久变形 ⁵		ASTM D395B
23°C, 22 hr	21	%
70°C, 22 hr	46	%
硬度		
	额定值	单位制 测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 10 秒)	60	ASTM D2240
可燃性		
	额定值	单位制 测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.5 mm, Values per RTP Company testing.	HB	
注射		
	额定值	单位制
干燥温度	77	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
建议的最大水分含量	0.040	%
加工 (熔体) 温度	163 到 204	°C
模具温度	16 到 38	°C
注塑压力	34.5 到 68.9	MPa

备注

- ¹ 一般属性：这些不能被视为规格。
- ² 90°, 20 in/min (500 mm/min), RTP 55, Overmold Failure
- ³ 90°, 20 in/min (500 mm/min), RTP 55, Interface Failure
- ⁴ C 模具
- ⁵ 类型 2